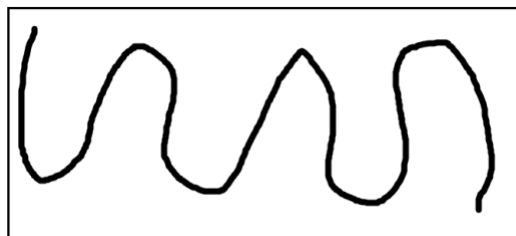


## TECHNOLOGIA KLEJENIA KLEJEM JEDNOSKŁADNIKOWYM „DEKO”

1. Klej **DEKO** przeznaczony jest do klejenia styropianu, wełny mineralnej i szklanej, pianki PUR, tektury z blachą, papą, płytami betonowymi, drewnem i innymi materiałami. **Szczególne zastosowanie znajduje w przyklejaniu materiałów izolacyjnych podczas ocieplania dachów.**
2. Klej **DEKO „znacznie się podpienia”** (tzn. zwiększą swoją objętość w procesie utwardzania o około 200-300%, stąd nakładana warstwa powinna być stosunkowo cienka (po dociśnięciu klej rozproszdzi się równomiernie na całej powierzchni). **Zaleca się pokrywanie klejem styropianu, wskazane jest robienie tego w płaszczyźnie poziomej.** W przypadku klejenia w pionie zabezpieczając się przed „ściekaniem kleju” należy rozsmarować bardzo cienką warstwę na całej powierzchni.
3. Technologia nakładania – klej DEKO najlepiej aplikować na klejoną powierzchnię **bezpośrednio z opakowania w postaci cienkich pasów w odstępach ok. 6-10 cm.** **Dodatkowo paski kleju należy nanieść na obwodzie klejonej płyty.** Paski powinny mieć średnicę **5-10 mm.**



Zalecane klejenie



Stosowane klejenie

4. Klej **DEKO wymaga odpowiedniego docisku w okresie wiązania** (docisk zapewniający kontakt obu klejonych powierzchni przez cały czas utwardzania spoiny). W praktyce stosuje się to przez docisk za pomocą: narzędzi, rolek papy, cegieł lub innych podręcznych rzeczy na budowie.
5. Klej **DEKO** nie jest klejem kontaktowym. Posiada on czas utwardzania spoiny w standardowych warunkach zewnętrznych na poziomie 1 godz. (Spadek temperatury lub wilgotności powoduje wydłużenie czasów utwardzania).
6. Optymalna wilgotność powietrza podczas utwardzania kleju powinna wynosić 70-80%. Niższa wilgotność powoduje wydłużenie czasu wiązania kleju. **W celu zapewnienia całkowitego utwardzenia spoiny rozsmarowany klej należy zrosić mgłą wodną.**  
**Po zwilżeniu kleju, w temperaturze pokojowej czas otwarty na złożenie i sprasowanie klejonych elementów wynosi około 5 minut, a czas utwardzania kleju około 1 godziny.**
7. Podczas klejenia materiałów temperatura otoczenia nie powinna być niższa niż **5°C**, a wyższa niż **40°C**. Niższa temperatura może powodować złą jakość spoiny klejowej, natomiast wyższa temperatura powoduje degradację styropianu.
8. Wskazane jest „próbne klejenie”.
9. **Papę bitumiczną można przykleić tylko od strony posypki.**
10. Proszę pamiętać o „szczelnym zamknięciu” pojemnika – **klej utwardza się pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu.**
11. Zabrudzone nieutwardzonym klejem narzędzia można myć za pomocą czyścika Pursan AE500, lub rozpuszczalnika Pursan ACT. Utwardzoną spoinę można usunąć tylko mechanicznie.